

Spinnfärbung - zukunftsweisende Technik

Angesichts des Klimawandels und der Wasserknappheit ziehen die Textilhersteller vermehrt effektivere Techniken vor. New Wave Group verfolgt diese Entwicklungen aufmerksam und interessiert sich insbesondere für die Spinnfärbung. „Dieses Verfahren schont nicht nur die Umwelt, sondern erhöht auch die Qualität unserer Produkte. Ich freue mich sehr, unseren Kunden Artikel aus spinngefärbten Textilien anzubieten“, erklärt Mark Cao, Einkaufsleiter von New Wave Group.

„Im Prinzip kann man sagen, dass die herkömmliche Färbung ein chemischer Prozess und die Spinnfärbung ein physikalischer Vorgang ist.“

Der grosse Umbruch

Vereinfacht gesagt, werden spinngefärbte Kleider aus Polyester-Rohmaterial hergestellt, das bereits vollständig durchgefärbt ist. Im Gegensatz zum herkömmlichen Färbeprozess lassen sich so Abwässer und Verschmutzungen erheblich reduzieren. „Bei der herkömmlichen Färbung werden enorme Mengen an Wasser und Dampfdruck benötigt, um die Fasern einzufärben“, fährt Mark Cao fort. „Zu diesem Zweck werden grosse Behälter verwendet. Der - giftige - Inhalt dieser Behälter muss anschliessend entsorgt werden und gelangt nicht selten in Flüsse und Meere. Bei der Spinnfärbung kann auf diese Etappe vollständig verzichtet werden, was den Färbeprozess viel sauberer und effizienter macht.“

85 % weniger Wasserverbrauch

„Im Prinzip kann man sagen, dass die herkömmliche Färbung ein chemischer Prozess und die Spinnfärbung ein physikalischer Vorgang

ist“, erklärt Mark Cao. „Bei der Spinnfärbung wird der Farbstoff der Spinnmasse beigegeben, um die Kleider mit bereits durchgefärbtem Rohmaterial herzustellen. Dieses Verfahren ist sehr sparsam im Wasser- und Energieverbrauch und es fallen keine giftigen Abwässer an. Der Wasserverbrauch lässt sich um unglaubliche 85 % reduzieren. Für das Krumpfen (Einlaufen) wird zwar nach wie vor Wasser benötigt, aber das Spülwasser ist nicht verschmutzt, weil die Textilien bereits gefärbt sind!“

Einzigartige Leuchtkraft der Farben

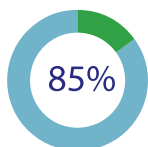
„Spinngefärbte Kleider weisen eine unvergleichliche Farbechtheit auf“, sagt Mark Cao. „Dies ist darauf zurückzuführen, dass die Textilfasern mit dem Farbstoff vollständig durchgefärbt werden. Die Farbe eines herkömmlich gefärbten Kleidungsstücks verliert rasch an Leuchtkraft, wenn es der Sonne ausgesetzt wird, und es kann ein Unterschied zwischen Innen- und Aussenseite festgestellt werden. Bei spinngefärbten Kleidern ist dies nicht der Fall und die ursprüngliche Farbe bleibt erhalten.“

„Die Tendenz geht in die Richtung, dass die Spinnfärbung immer mehr an Bedeutung gewinnt.“

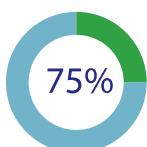
Zukunftsweisende Technik

„Die Tendenz geht in die Richtung, dass die Spinnfärbung immer mehr an Bedeutung gewinnt“, sagt Mark Cao. „In der chinesischen Textilindustrie ist die Nachfrage steigend und die chinesischen Behörden fördern diese Entwicklung sogar. Die Textilindustrie ist sich bewusst, dass sie ihre Auswirkungen auf die Umwelt reduzieren muss und die Spinnfärbung ist einer der wirksamsten

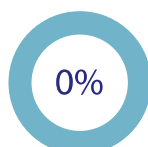
Ökologische Vorteile



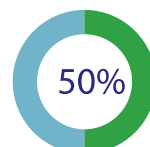
85 % weniger Wasserverbrauch



75 % weniger Chemikalien



Keine giftigen Abwässer



Mehr als 50 % weniger CO2-Emissionen

Vorteile für die Konsumenten



Höhere Lichtechtheit der Farben



Höhere Waschbarkeit der Farben



SPUN D YED
water saving